

**NESCAFÉ**<sup>®</sup>

# NESCAFÉ Cino *Verde*

Genuss mit gutem Gewissen.



 **Nestlé**  
PROFESSIONAL<sup>®</sup>

# NESCAFÉ Cino Verde

Sie möchten Genuss mit gutem Gewissen?

- Verwöhnen Sie sich mit Kaffeespezialitäten, zubereitet aus fair gehandeltem Kaffee und Kakao sowie Bio-Milch.
- Die ideale Lösung für die Bereiche Büro, Bildung und Gesundheit, in denen nachhaltige Produkte verstärkt nachgefragt werden!



\* Für Details zum Gerät fragen Sie bitte nach unserem technischen Datenblatt

## Vollendeter Genuss mit gutem Gewissen.



### NESCAFÉ PARTNERS' BLEND

- Gefriergetrockneter Premium-Kaffee
- 100% Arabica aus El Salvador und Äthiopien
- Duftendes Aroma, vollmundig-ausgewogener Kaffeegeschmack

### NESTLÉ PARTNERS' BLEND *Typ Choc*

- Kakao aus besten Anbaugebieten in der Dominikanischen Republik
- Edler Kakao mit cremig-zarter Milchnote



### NESTLÉ GLORIA BIO

- 100% Magermilchpulver aus kontrolliert biologischer Landwirtschaft
- Milchige Verfeinerung Ihrer Getränke-spezialitäten
- Hervorragende Schaumqualität



# NESCAFÉ Cino Verde



## Daten kompakt

Getränkessorten	Kaffee, Cappuccino, Moccacino, Latte Macchiato, Café au lait, Espresso, Kakao, Kakao Creme, Espresso Macchiato, Teewasser
Max. Getränkeanwahlen	10
Kapazität (Portionen)	ca. 330
Ausgabezeit je Portion	15 - 20 Sekunden
Boilerkapazität	3,5 l
Stromanschluss	230 V / 16 A / 1600 W
Wasseranschluss	Wasserdruck 2 - 6 bar, Integrierter Wassertank (4 l) oder optional Umrüstkit für Festwasseranschluss 3/4"
Gewicht	35 kg
Maße (H x B x T)	62 x 42 x 52 (cm)
Becherwerk	-
Produktbehälter	3
Spülprogramm	ja
Sonstiges	Abrechnung (bei optionalem Abrechnungssystem): Gesamtzählwerk aller Verkäufe, Einzelzählwerk je Getränkesorte
Optionales Zubehör	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Münzprüfer, Bargeldloses Bezahlssystem (Kartensystem)</li> <li>• Pumpenmodul mit Anschluss Kit</li> <li>• Unterschrank</li> </ul>



BRITA Wasserfilter garantieren perfektes Aroma und appetitliches Aussehen der Getränke, sowie optimalen Schutz des NESCAFÉ-Automaten. Kalkablagerungen auf wichtigen Maschinenteilen, erhöhte Service- und Betriebskosten sowie Ausfallzeiten werden verhindert. Wir empfehlen den Einsatz eines Purity C150 Quell ST.

